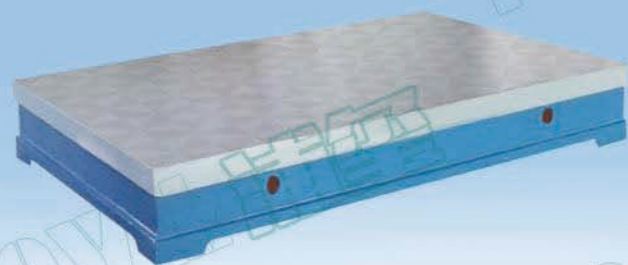
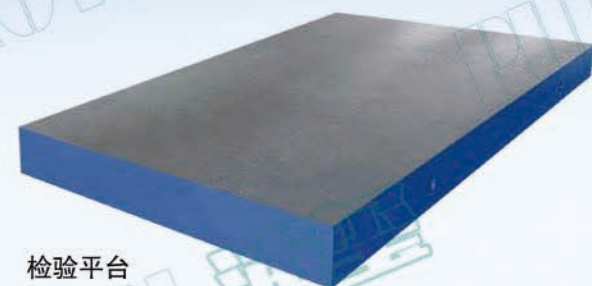


## 铸铁平台 Cast iron Platform

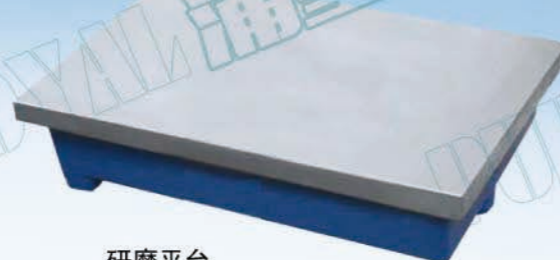
按JB/T7974-99标准制造，产品制成筋板式和箱体式，工作面有长方形，材料HT200，工作面采用刮研工艺，用于工件检测或划线的平面基准器具，安装应调整至水平、负荷均匀分布于各支点上，环境温度(20±5℃)，使用时避免振动。



铸铁平台



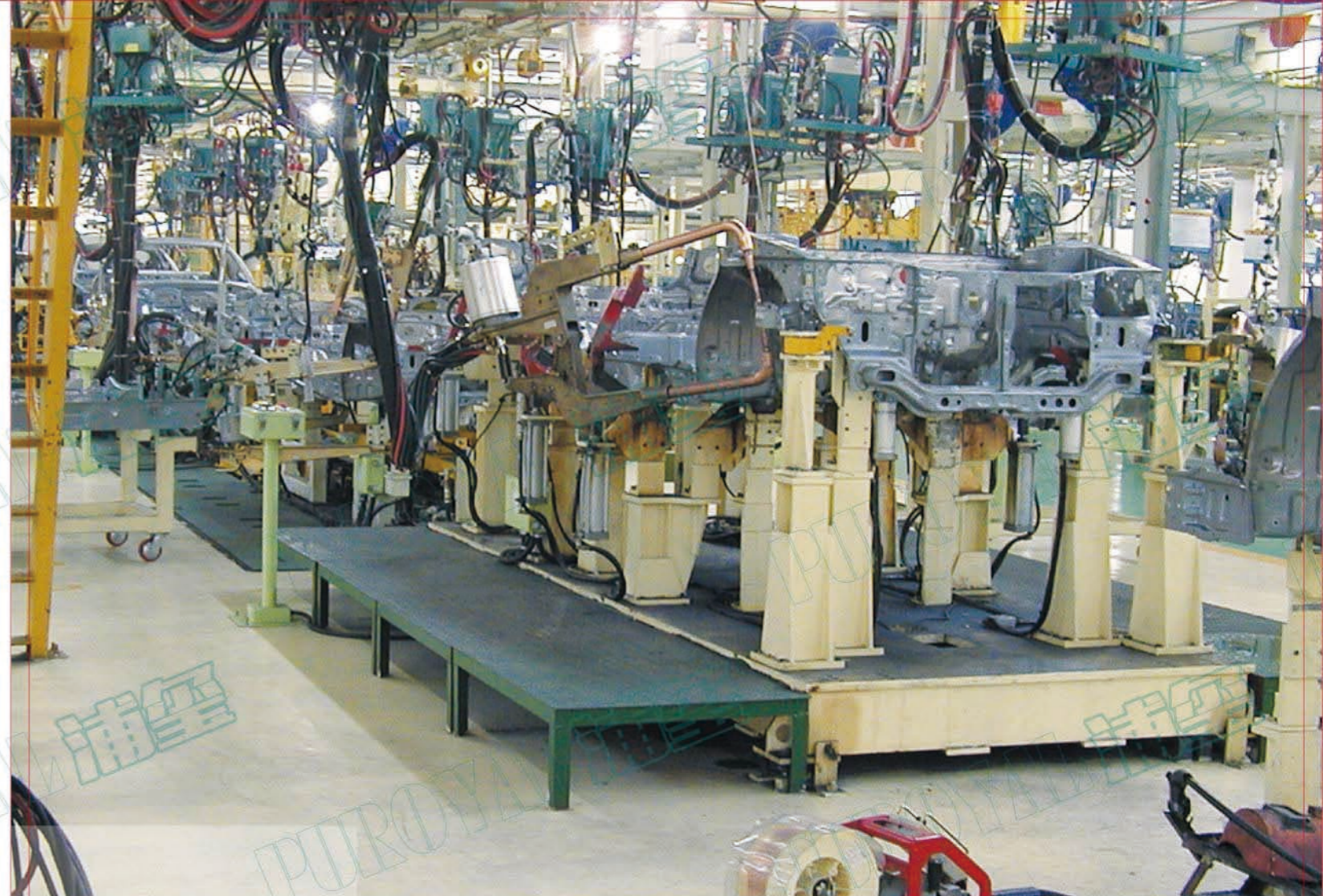
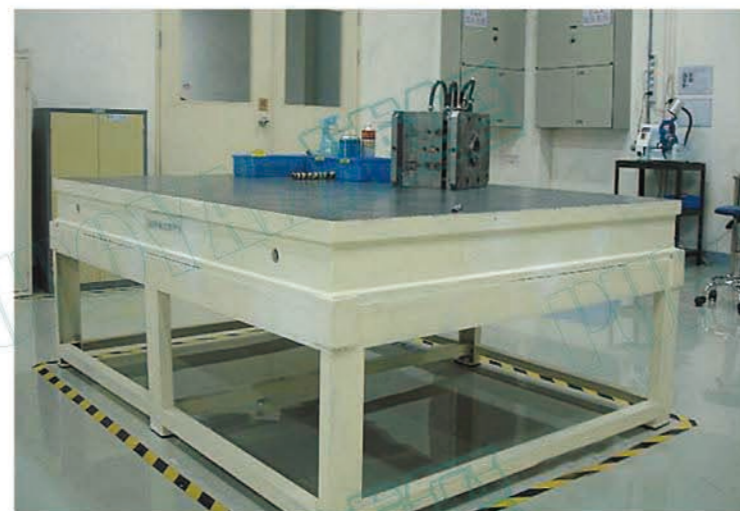
检验平台



研磨平台

工件检测或划线的平面基准器具!

平面规格	精度等级(um)				
	0级	1级	2级	3级	精刨
900×600	8	16	32	80	
1000×750	9	18	36	90	
1000×800	9	18	36	90	
1000×1000	10	20	39	96	
1200×800		20	39	96	
1200×1000		20	39	96	
1500×1000		24	48	120	
1500×1500		25	50	125	
2000×600		24	48	120	
2000×1000		26	52	129	
2000×1500			56	140	
2000×2000			60	152	230
2500×1500			64	152	230
2500×2000			68	168	248
2500×2500			72	180	270
3000×1000			168	248	
3000×1500			174	154	
3000×2000			184	275	
3000×2500			186	276	
3000×3000			210	300	
4000×1000			210	300	
4000×1500			210	300	
4000×2000			219	310	
4000×2500			228	340	
4000×3000			240	360	



## 非标工装及汽车零部件转运器具系列 Non-standard Equipment

适用于为汽车、电子、机械制造、商业物流配送、烟草、农场、化工、医药等行业提供柔性单元生产线、积木型流水线、柔性仓储设备、物料配送设备、工业自动化设备以及其它根据实地改善需要设计的专用设备与技术服务，生产革新及现场改善方案。

可根据自己的工位状况自行设计和制造产品。很强的柔性化，通过简单的设计，精益物料处理系统的生产具有良好的柔性，它允许你根据自己的特殊需要来设计、建造和调整。

柔性产品系统任何人都可以设计和安装、可以设计成任意尺寸，同时非常轻巧和易于搬运。